



50 Years  
of Excellence  
in Flooring



**MASTER®**  
**BUILDERS**  
SOLUTIONS

## Ucrete TCCS

Résine d'encapsulation à hautes performances, attractive, de couleur stable.

### DESCRIPTION

Ucrete TCCS fait partie intégrale du système de sol Ucrete CS, un sol antidérapant, attractif et hygiénique.

Ucrete TCCS est une résine d'encapsulation à 3 composants, à hautes performances, disponible en 12 couleurs stables à la lumière.

Ucrete TCCS a une haute résistance aux produits chimiques et à la température comme partie d'un sol Ucrete CS.

Ucrete TCCS n'est pas un revêtement de sol.

### PROPRIÉTÉS

- Topcoat de couleur stable, qui ne jaunit pas, avec une finition satinée.
- Peu de formation de taches, Ucrete TCCS est résistant au contact avec des produits chimiques courants et des produits alimentaires.
- Application par des entrepreneurs spécialisés et approuvés.
- Pas de contamination des alimentations 2 heures après application, selon les tests de Campden Technology Ltd.
- Durcissement rapide, ce qui permet une utilisation rapide.

### NON-CONTAMINANT

Il n'y a pas de contamination des alimentations par Ucrete TCCS 2 heures après application, selon les tests de Campden Technology Ltd.

Pendant l'application, les produits alimentaires doivent être maintenus hors de l'environnement d'application. S'assurer d'une bonne ventilation jusqu'à ce que le sol soit remis en service (2 heures après application).

### RÉSISTANCE CHIMIQUE

Ucrete CS résiste très bien aux projections des produits des industries agroalimentaires suivants:

- Acide acétique dilué à 50% entrant dans la composition des vinaigres, sauces, conserves etc..
- Acide lactique à concentration maximale, jusqu'à des températures de +60°C: industries du lait et de ses dérivés
- Acide oléique 100% concentré, jusqu'à 60°C: acide résultant de l'oxydation des graisses animales et végétales largement utilisé dans les industries agroalimentaires de transformation et de préparation.
- Acide citrique concentré, présent dans les industries des boissons et de la transformation des fruits
- Méthanol et éthanol à 100%: solvants rencontrés en industrie pharmaceutique.
- Acide nitrique: est souvent utilisé pour le nettoyage CIP. Lorsque l'acide nitrique est utilisé, des taches se forment souvent. Ucrete CS est très résistant à cette formation de taches.

Les sols Ucrete CS sont également résistants à une gamme d'huiles minérales, des sels et des acides anorganiques. Des informations détaillées sur la résistance chimique sont disponibles auprès de Master Builders Solutions.

**Remarque:** Ucrete CS est résistant à la formation de taches et à la décoloration, qui se produisent avec d'autres systèmes de sols qui sont exposés à des produits chimiques agressifs. Cette formation de taches est fortement réduite par la fréquence d'entretien.

### COULEURS

Le sol Ucrete TCCS est disponible en 12 couleurs stables: bleu, jaune vif, crème, vert, vert/brun, gris, bleu clair, vert clair, gris clair, orange, rouge, jaune.

### NETTOYAGE DES OUTILS

Immédiatement après l'application, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec du xylène.



Ucrete TCCS forms part of the Ucrete CS systems which are covered by the relevant CE marks

Please refer to the Declaration of Performance and the product and system data sheets



# Ucrete TCCS

Résine d'encapsulation à hautes performances, attractive, de couleur stable.

## APPLICATION SUR UCURETE CS

Ucrete TCCS est appliqué en 1 ou 2 couches, selon la spécification. Des couches supplémentaires peuvent être appliquées si une surface plus lisse mais moins antidérapante est souhaitée.

Le meilleur résultat sera obtenu quand la température ambiante et la température des composants sera entre +12°C et +22°C. Ne pas appliquer Ucrete TCCS sur un support avec une température au-dessous de 10°C.

Ne pas appliquer en présence de condensation ou risque avant la fin de la polymérisation d'Ucrete TCCS, par exemple, quand la température du point de rosée est atteinte ou quand la température ambiante est voisine de 3°C de celle du point de rosée.

Mélanger Ucrete TCCS à l'aide d'une hélice de malaxage. Verser le mélange sur le sol et répartir à l'aide d'une raclette en caoutchouc, puis repasser par-dessus à l'aide d'un rouleau. Respecter la consommation pour atteindre la résistance au glissement requise.

## CONSOMMATION

Pour application dans le système Ucrete CS:

CS10:	12 – 18 m <sup>2</sup> /unité	0,4 – 0,6 kg/m <sup>2</sup>	
CS10AS:	12 – 18 m <sup>2</sup> /unité	0,4 – 0,6 kg/m <sup>2</sup>	
CS20:	8 – 10 m <sup>2</sup> /unité	0,7 – 0,9 kg/m <sup>2</sup>	sol R13
CS20:	6 – 7 m <sup>2</sup> /unité	1,0 – 1,2 kg/m <sup>2</sup>	sol R12
CS20AS:	8 – 10 m <sup>2</sup> /unité	0,7 – 0,9 kg/m <sup>2</sup>	
CS30:	6 – 7 m <sup>2</sup> /unité	1,0 – 1,2 kg/m <sup>2</sup>	

## CURE

Il faut attendre jusqu'à Ucrete TCCS soit complètement sec et ne colle plus avant d'appliquer la couche suivante. Le temps nécessaire pour recouvrir Ucrete TCCS dépend du degré d'humidité et la température ambiante. Ucrete TCCS peut normalement être recouvert après 2 - 3 heures.

Le temps de recouvrement maximale est de 48 heures.

Master Builders Solutions Belgium nv  
Nijverheidsweg 89  
B-3945 Ham  
Tel. +32 11 34 04 34  
mbs-cc-be@mbcc-group.com  
www.master-builders-solutions.com  
B.T.W./T.V.A. BE 0729.676.164  
RPR/RPM Anvers (Division Hasselt)

## DISCLAIMER

Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels Master Builders Solutions Belgium nv n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.

Normalement, le sol peut être remis en service après 2 heures.

## CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Ucrete TCCS est livré en unités de 7,35 kg.

Tous les composants d'Ucrete TCCS doivent être stockés dans leur emballage fermé et à l'abri de l'humidité. La température de stockage doit être comprise entre +5° C et +30°C. Éviter les rayons solaires directs.

Protéger les composants liquides contre le gel.

## DÉCHETS

Les conteneurs doivent être éliminés conformément aux réglementations locales.

## MANIPULATION ET TRANSPORT

Respecter les précautions de sécurités habituelles relatives aux manipulations des produits chimiques, p.ex. ne pas manger, fumer ou boire pendant l'application, se laver les mains avant une pause et à la fin du travail.

Consulter les fiches de sécurité pour les informations de sécurité spécifiques concernant la manipulation et le transport de Ucrete Accelerator.

Éliminer produit et emballage selon les règlements et lois en vigueur. Le propriétaire final est responsable pour l'élimination.

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Dans son état durci Ucrete TCCS n'a pas d'effet physiologique connu. Aucun équipement de protection respiratoire individuel nécessaire pour les applications de sols normaux. Consulter les fiches de sécurité pour les plus amples informations